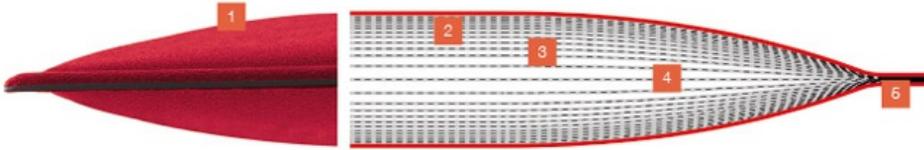


## TECNOLOGIA

La brillante intuizione alla base della tecnologia è l'utilizzo di pannelli composti da materiale a **densità variabile**, che permette di ottenere un assorbimento selettivo alle diverse frequenze e quindi di ottimizzare l'acustica dell'ambiente nonostante lo spessore molto contenuto dei pannelli. L'assenza di cornici e cuciture e la peculiarità del materiale con cui sono realizzati i pannelli, li rendono estremamente leggeri, poco ingombranti e adattabili ad ogni ambiente.



**1\_**Le superfici del pannello sono rivestite in tessuto di poliestere solidamente applicato all'imbottitura interna con la quale forma un corpo unico senza soluzione di continuità. Proprietà che permette di ottenere una superficie che, pur essendo visivamente molto soft, risulta essere resistente, difficile da strappare e da perforare.

**2\_**Poliestere ad alta densità.

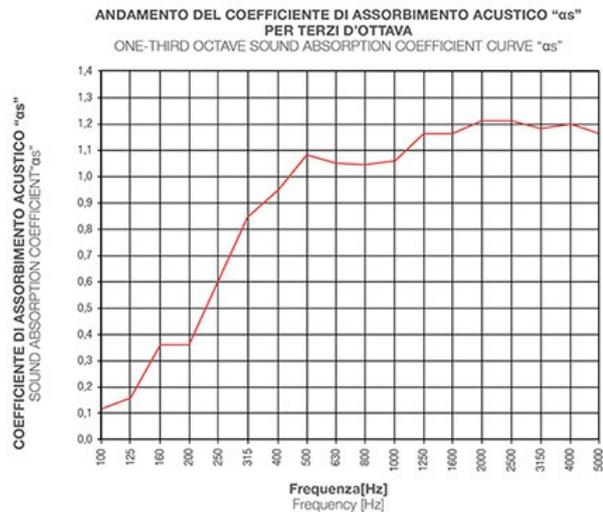
**3\_**Poliestere ad media densità.

**4\_**Poliestere ad bassa densità.

**5\_**Bordo rigido.

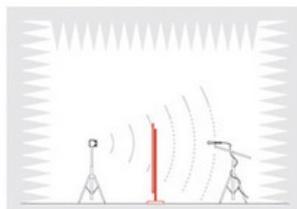
## ACOUSTIC PERFORMANCE "A CLASS"

I pannelli sono stati testati in camera riverberante secondo la norma UNI EN ISO 354 ottenendo la **"Classe di Assorbimento Acustico A"** in accordo con la norma UNI EN ISO 11654.



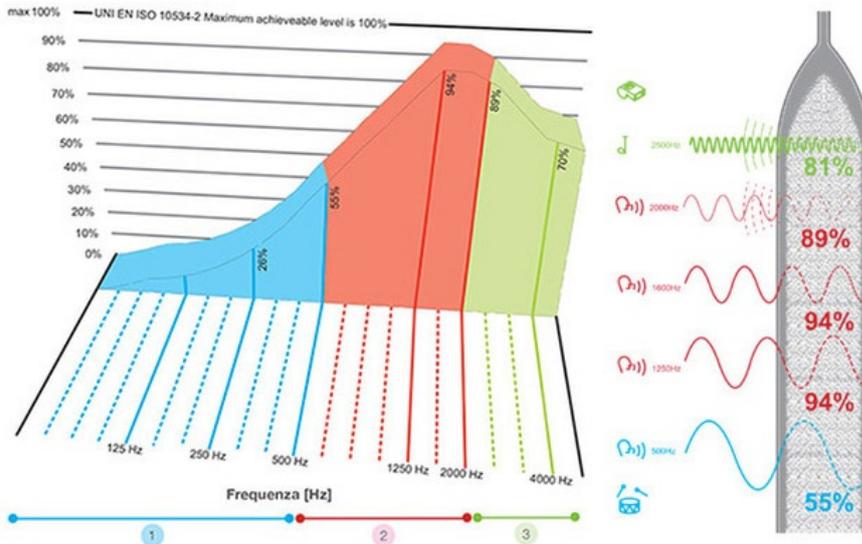
## DECIBELS REDUCTION

La tecnologia è stata testata nella camera semianecoica dell'Università di Ferrara per misurarne l'abbattimento acustico in accordo con la norma ISO 10053. Le misurazioni, effettuate con diverse configurazioni, hanno evidenziato le notevoli capacità di attenuazione acustica dei prodotti, registrando le performance alle diverse frequenze. I risultati dei test rappresentano un ulteriore importante strumento di progettazione messo a disposizione dei professionisti del settore.



## SOUND QUALITY

Il grafico e l'immagine mostrano come i pannelli incidono sull'acustica di un ambiente:



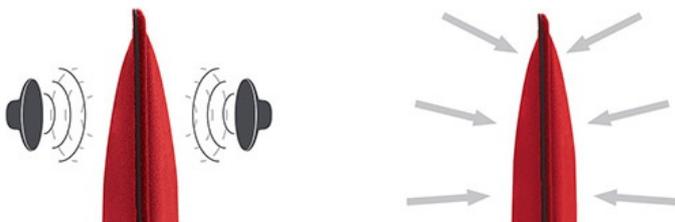
**1\_** nonostante lo spessore ridotto assorbono relativamente bene le basse frequenze (sotto i 500 Hz), quelle che caratterizzano i suoni cupi normalmente più difficili da smorzare;

**2\_** assorbono molto bene le medie frequenze (tra i 500 e i 2000 Hz), quelle tipiche della voce umana ed in genere di tutti gli ambienti lavorativi;

**3\_** tendono a riflettere, assorbendo gradatamente meno le alte frequenze (sopra i 2000 Hz), quelle che per loro natura vengono già in gran parte assorbite dalle pareti, dagli elementi d'arredo e dalla presenza stessa delle persone. Si ottiene così un naturale complessivo bilanciamento dei suoni nell'ambiente.

## 100% SOUND ABSORBING

L'assenza di cornici rende le superfici dei pannelli completamente fonoassorbenti. Tutta la superficie è da considerarsi utile ai fini della correzione acustica. Nessuna parte del pannello è coperta da strutture in altro materiale che possano ostacolare la fonoassorbenza o riflettere parte del suono. I pannelli hanno le stesse caratteristiche estetiche, acustiche e funzionali da entrambi i lati.



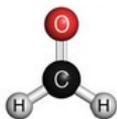
## GREENGUARD GOLD CERTIFICATION

I prodotti hanno ricevuto la certificazione Greenguard Gold, che convalida le loro caratteristiche di bassa emissione ed il loro contributo alla qualità dell'ambiente. Campioni significativi dei prodotti che portano il marchio della certificazione Greenguard sono stati testati, in maniera indipendente, ed è stato certificato che essi rispettano i rigorosi standard di certificazione UL per Greenguard, che sono tra i più stringenti al mondo. Per contribuire alla riduzione dell'inquinamento dell'aria gli architetti, i designers, i prescrittori ed i proprietari degli immobili dovrebbero scegliere materiali e prodotti che rilasciano la minor quantità possibile di agenti inquinanti (ovvero prodotti a bassa emissione). Il miglior modo di raggiungere questo obiettivo è scegliere prodotti che hanno ottenuto la certificazione Greenguard, ovvero che sono stati **testati per oltre 10.000 sostanze chimiche** e non emettono significativi livelli di agenti chimici inquinanti. I prodotti certificati Greenguard Gold offrono i più stringenti criteri di certificazione per i soggetti più "sensibili", come bambini ed anziani, e sono ideali per l'utilizzo in ambienti quali edifici scolastici e strutture di cura. I prodotti con certificazione Greenguard contribuiscono anche all'acquisizione di crediti nel quadro della sezione indoor environmental quality (qualità ambientale degli interni) del **sistema di valutazione degli edifici LEED** (leadership in energy and environmental design - leadership nel design energetico ed ambientale).



## NO FORMALDEIDE

I pannelli hanno contenuto di formaldeide non rilevabile, test eseguito secondo la norma UNI EN 717-2.



## ECO-FRIENDLY

I pannelli sono stati realizzati interamente in poliestere, quindi monomaterici e **riciclabili al 100% senza necessità di dover separare il tessuto esterno dal materiale fonoassorbente interno**. Anche tutta la componentistica in plastica o in metallo è monomaterica e facilmente disassemblabile, consentendo così il riciclaggio di tutto il prodotto al 100%.

**Il materiale fonoassorbente interno è prodotto con materiale riciclato fino al 30%.**

**I pannelli non contengono feltri o altri materiali di origine organica difficilmente riciclabili.**



I pannelli sospesi a soffitto, sono muniti di marcatura CE ai sensi della norma di prodotto armonizzata EN 13964 per la destinazione di uso come controsoffitto, questo per facilitarne la commercializzazione all'interno della comunità Europea ai sensi del regolamento 305/2011/UE. L'attività di test e tecnica che ha portato alla marcatura CE garantisce inoltre che i prodotti soddisfano gli standard di qualità e sicurezza previsti dalla norma di prodotto. Le schede tecniche e la dichiarazione di prestazione che vengono fornite con queste tipologie di prodotti permettono al cliente di valutare e scegliere la soluzione tecnica migliore sulla base delle sue esigenze e dei requisiti dell'installazione.



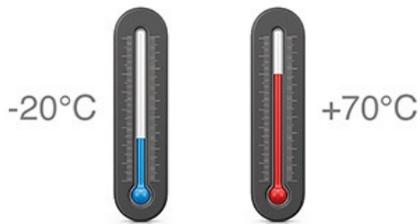
## FIRE

Il pannello monomaterico nel suo insieme tessuto esterno e materiale fonoassorbente interno, ha **Classe 1 Italia** di reazione al fuoco ed **Euroclass B-s2, d0**. I test sono stati effettuati su pannelli finiti, cioè composti da materiale fonoassorbente rivestito in tessuto sui due lati, come correttamente richiesto dalla normativa, che per questa tipologia di prodotti non prevede la possibilità di testare separatamente imbottitura e tessuto di copertura.



## EXTREME CONDITIONS

Per simulare l'influenza del ciclo delle stagioni sugli ambienti interni, abbiamo sottoposto i pannelli ad un ciclo di condizioni climatiche estreme secondo la norma ISO 9142, che prevede un test in camera climatica con temperature da  $-20^{\circ}\text{C}$  ( $-4^{\circ}\text{F}$ ) fino a  $+70^{\circ}\text{C}$  ( $+158^{\circ}\text{F}$ ) e umidità fino al 90%.



## STRONG, LIGHT & THIN

La densità differenziata non solo ottimizza la resa acustica dei pannelli, ma crea un guscio di protezione superficiale che rende il pannello più robusto e meno soggetto a danneggiamenti, graffi, strappi, sfondamenti tipici dei materiali porosi o fibrosi. La tecnologia adottata permette di produrre pannelli robusti ma estremamente sottili, leggeri e maneggevoli, con un peso medio di 3,4 Kg per m<sup>2</sup>.



## HYGIENE & MAINTENANCE

L'assenza di intercapedini tra tessuto e materiale fonoassorbente e l'assenza di cavità riducono notevolmente la possibilità di accumulare polveri, pollini o di ospitare insetti. La superficie continua del pannello è facilmente pulibile con detergenti specifici.

